



ProMinent®

Fokus på funktion

VI SES på höstens mässor i Göteborg!

NYHETSBREV

2012 nr 3

www.prominent.se

ProMinent®

Klara Miljöbalkens mål
- gör klor av salt

GDP -

GOD DESINFEKTIONSPRAXIS

Hjälpmidlet för mikro-
biologiska barriärer
i ert vattenverk

KUNGSBACKA KOMMUN
fick ordning på sinuskurvan!



ProMinent Doserteknik AB
Box 8933
402 73 GÖTEBORG

Besöksadress:
Södra Hildedalsgatan 10
417 05 GÖTEBORG

Tel: +46 (0)31 656600
Fax: +46 (0)31 508960
Mail: info@prominent.se

www.prominent.se



Stefan Ström
VD

+46 (0)31 656615
stefan.strom@prominent.se



Jonas Lindqvist
Försäljningschef

+46 (0)31 656616
jonas.lindqvist@prominent.se



Bengt Ottefjäll
Teknisk chef

+46 (0)31 656621
bengt.ottefjall@prominent.se



Thorbjörn Wisén
Vattenbehandlingssäljare

+46 (0)8 742 04 33
thorbjorn.wisen@prominent.se



Mats Moëll
Teknisk säljare / Process

+46 (0)31 656618
mats.moell@prominent.se



Martin Olsson
Konstruktör / Pumpspecialist

+46 (0)31 656624
martin.olsson@prominent.se

Mats Weilenmann
Instrumentspecialist

+46 (0)31 656622
mats.weilenmann@prominent.se



Välkomna till vår monter på Svenska mässan i Göteborg:



Er partner för vattenbehandling och kemikaliehantering!

Med mottot "Fokus på funktion" möts ni som besökare i våra monter på höstens mässor i Göteborg, av brett utbud och stort kunnande inom vattenbehandling och kemikaliehantering. Vi på ProMinent har, under våra dryga 50 år som aktörer på marknaden, stor erfarenhet inom desinfektion, oxidation, mätning, lagring och dosering.

Idag är de flesta kommuner och företag ytterst medvetna om att det krävs en helhet. Det gäller tekniska lösningar och kvaliteten i lika hög grad som service. Ofta hänger det på vem ni väljer som leverantör.

Från att ha varit ett företag som sålt doserpumpar har ProMinent utvecklats till ett högteknologiskt miljöteknikföretag med fokus på säker kemikaliehantering och vattenbehandling. Det har gett en stark tillväxt. På drygt två år har omsättningen fördubblats och personalstyrkan ökat stadigt. Det har inneburit att vi har kunnat anställa fler experter som hjälpt er som kund.

Med vårt breda sortiment kan vi erbjuda kompletta lösningar och vid behov även inkludera montering och idriftsättning.

För er som kund är det viktigt att veta den exakta mängden av de kemikalier som används i era processer. Lika viktigt som att ingenting läcker ut.

Det finns lagstadgade krav beträffande hantering av kemikalier som kan äventyra miljön om de inte uppfylls. Dessa krav styr och påverkar också konstruktionen av lagringstankar och doserutrustningen. ProMinent har kunnandet samt de tillverkningscertifikat som erfordras.

Desinfektion av vatten är en central utmaning i det 21:a århundradet. Det gäller inte bara dricksvatten utan även grå- och produktionsvatten i industriella processer, kylvatten och vatten i badanläggningar. Målet är alltid en miljövänlig vattenrening som samtidigt är både effektiv och kostnadseffektiv. Vår styrka är vårt breda sortiment där vi kan erbjuda er fördelen av att kunna få alla viktiga teknologier - från en enda partner.

Vi hoppas att ni skall hitta intressant läsning i detta nyhetsbrev och ser fram emot ett givande möte på höstens mässor.

Stefan Ström
VD

Var med och tävla om en kolsyremaskin AQVIA



Med nyhetsbrevet har du fått en tävlingstalong - om du svarar på frågan och lämnar in den i vår monter är du med och tävlar om en AQVIA kolsyremaskin. Dragning varje dag!



Hög tillförlitlighet
Låga underhållskostnader
Kompleta lösningar från en och
samma leverantör



En partner - en leverantör!

- Mät- och reglerutrustning
- Elektroder
- Pumpar
- Dosertillbehör
- Doserbehållare
- Lagringstankar
- Desinfektions- och oxidationssystem
- Kompletta system: Standardiserade Industrispecifika Kundenpassade
- Membranfiltrerings-system
- Skivfilter
- Sandfilter
- Vattenavhårdare och filter
- Doseringsystem för fasta material
- Service
- Utbildning

dialog DAC - för intelligent mätning och reglering



DULCOMETER® dialog DAC, en- eller tvåkanals-regulator, klarar av att mäta upp till 14 olika mätvariabler och har utvecklats speciellt för kontinuerlig mätning och reglering av de parametrar som behövs för vattenrening. Sensorerna ansluts via mV- eller mA-ingång.

DULCOMETER® dialog DAC har två analoga utgångar och fem digitala ingångar. För kommunikation finns Profibus-DP, Modbus RTU, OPC, LAN och WLAN. Enhetens parametrar lagras och överförs med hjälp av ett SD-kort.



DULCOMETER® dialog DAC har som användningsområde applikationer inom dricks-, avlopps-, industri- och processvattenrening samt behandling av poolvatten.

Doser-, transport- & processpump



Fredrik Ryberg, Ulf Carlsson och Helen Wikström vid deltapumpen

Delta-pumpen löste bekymret med sinuskurvan

Problemet med sinuskurvan i Kungsbacka kommuns vattenverk är nu ett minne blott. Det kan man tacka ProMinent och den nya doserpumpen delta för!

Kungsbacka kommuns tre vattenverk försörjer kommunens 65 000 invånare och doserar 150 l natronlut till de 12 000 m³ vatten som vattenverket producerar per dygn.

Det var när man började få problem vid doseringen som ProMinent kopplades in på nytt. De gamla pumparna var inte helt hundra procentiga vid doseringen av natronlut. Inte så att man missade börvärden, men sinuskurvan oroade.

– Det blev helt enkelt läge att byta och då valde vi delta-pumpen från ProMinent, säger Process- och driftingenjören Ulf Carlsson.

Grundvattnet i Kungsbacka är naturligt rent när det kommer in i vattenverket. Det har filterats genom sandlagren i Fjärås Bräcka och någon ytterligare reningsprocess krävs inte.

Det enda man behöver göra är att höja pH-värdet genom att tillsätta natronlut för att minska risken för korrosion i ledningsnäten.

– Som barriär har vi en UV-anläggning och ytterligare en barriär är ett antal pumpar från ProMinent för klordosering som snabbt kan startas upp, förklarar Ulf Carlsson.

Utrustningen känner av pH-värdet i det inkommande vattnet och kan reglera mängden natronlut så att doseringen blir exakt.

– Vi har nu en stabilare och jämnare sinuskurva av doseringen på råvattnet och arbetsmiljön har blivit förbättrad med den nya pumpinstallationen, avslutar Ulf nöjt!

**delta® magnetdriven
membrandoserpump**
(7,5 - 75 l/h, 2 - 25 bar)

Med delta-pumpen erhålls inte bara en pump, utan ett doserinstrument!



Det som gör den här pumpen unik är att den är försedd med drivtekniken OptoDrive®, som förenklar och förbättrar doseringen av kemikalier. OptoDrive® gör att det krävs mindre kringutrustning för att kunna kontrollera systemet, fler funktioner är inbyggda i pumpen.

Tack vare delta-pumpens prestanda och höga kapacitet överväger fler och fler av våra kunder att byta ut sin doserpumpsarsenal, för att få en gemensam standard för alla pumpar i verksamheten. Fördelen är enkelheten för processoperatören, minskat reservdelslager samt sänkta underhållskostnader – delta pumpen i ett nötskal!

mpar

Magnetdrivna upp till 75 l/h:

- alpha
- Beta
- delta
- gamma/ L
- mikro delta

Motordrivna upp till 4 000 l/h:

- Vario C
- Sigma/ 1
- Sigma/ 2
- Sigma/ 3
- Meta

Slang/transport/ tryck/skruv:

- DULCO®flex
- DULCO®Trans
- Spectra
- von Taine
- Duodos

Membran/kolv/ hydraulisk:

- EXtronic
- Makro TZ
- Makro/ 5
- Hydro
- Orlita MF/MH
- Orlita PS
- Orlita DR
- Sigma/ 2 kolv
- Meta
- TriPower

Helt unik ny pumpdesign!

Sigma serien - motordrivna membradoserpumpar



Vår motordrivna Sigma-pump S1Cb med kapacitet 17 l/h - 1 030 l/h, är nu utrustad med mer intelligenta egenskaper för att erbjuda en högre nivå av flexibel, säker och effektiv dosering.

Pumparna levereras som standard med en unik löstagbar operativ enhet, automatiskt övertrycks- "cut-off" och intelligent rörelsekontroll av membranet.

Tack vare den nya operativa enheten kan du koppla ihop alla dina Sigma-pumpar och styra dem från en och samma kontrollenhet. Den nya elektroniken påverkar även energiförbrukningen positivt, med en minskning på upp till 15 - 30 %. Varje puls minskar strömförbrukningen tack vare lägre effekt vid sug-/tryckfasen.

Doseringen sker via stabilt moment vilket innebär lägre mekanisk belastning och slitage.

Nya "High-lights":

- Löstagbar operativ enhet
- Mätprofiler för bästa resultat
- Automatisk övertrycks-"cut-off" som skyddsfunktion
- Standardutrustad med dubbla DEVELOPAN®-membran med inbyggd membranbrottsindikator



Fluktuationer i volym kräver en intelligent lösning!

DulcoFlow® mäter pulserande volymflöden och ersätter dyra massflödesmätare. Den är bättre och tillförlitligare än flödesvakter.

DulcoFlow® ger larm och kontrollerar din kemikalieförbrukning på bästa sätt. Detta sparar inte bara kemikalier utan är även snällt mot miljön.

DulcoFlow® är utrustad med vätskeberörda delar av kemiskt resistent PVDF/PTFE och är idealisk för hantering inom ett brett spektrum av tillämpningar och kan mäta flödes hastigheter från 0,1 l/h till 50 l/h.



DulcoFlow® - flödesmätaren för pulserande volymflöden.

- UV (Ultraviolett)
- Ozon
- Klordioxid
- Klorinator/saltelektrolys
- Dosering av flytande desinfektionsmedel

Våra specialister kan - tack vare sin goda branschkunskap - utforma den optimala systemlösningen för just er applikation.

Vilken teknik som bäst lämpar sig för er applikation beror på många parametrar och begränsningar. Vid val av lämplig metod måste behov av och fördelar med de olika metoderna vägas in. En kombination av teknologier är oftast det som uppfyller de krav som finns, med avseende på både vattenkvalité och ekonomi.

Desinfektions- och oxidations

Effektiv och säker!



ProMinents nya version av klordioxidaggregat **LegioZon® CDLb** använder sig av klorit-/syra-process och producerar upp till 120 g ClO₂/h, beroende på version.

Möjliga tillämpningar för Legio Zon® CDLb är huvudsakligen att förebygga Legionärsjuka såväl som desinfektionsmedel inom livsmedels- och dryckesindustrin. Andra användningsområden är i kyl- och dricksvattenbehandling och desinfektion i simbassänger.



Kraftfull och miljövänlig!



Vårt nya ozonsystem **OZONFILT® OZMa** är idealiskt anpassad för kemikaliefri borttagning av COD, reduktion av färg samt oxidering av järn och mangan i dricksvattensektorn. Exempelvis har studier visat att ozon är exemplariskt för läkemedelsborttagning i avloppsvatten, där mer än 90 % av resterna avlägsnas.

Med ett kapacitetsområde mellan 70 - 735 g/h ozon, från komprimerad luft eller syre, är den med sin innovativa ozonteknik en driftsäker, underhållsfri, ekologisk och ekonomisk desinfektions- och oxidationsteknik.

Vid användning av nya tekniken med minimalt underhållsbehov garanteras max. driftsäkerhet och min. driftkostnad.



GDP - God Desinfektionspraxis

är ett arbetssätt för att ta reda på om man har tillräckliga mikrobiologiska barriärer i vattenverket. Syftet med GDP är att användas som hjälpmedel för att ta fram ett bra beslutsunderlag för val av barriär samt vid val av antal barriärer - speciellt vad gäller slutdesinfektion.

I GDP'n beskrivs även CT (koncentration och tid) för O₃, ClO₂ och Cl på ett överskådligt och bra sätt. För att minska avdrag vid beräkning av barriärverkan finns det enligt GDP'n vissa saker att tänka på

där vi på ProMinent anser oss vara en bra partner för uppgradering av ert vattenverk:

Tillfredställande mätutrustning installerat "online"

- Turbiditetsmätning
- Transmissionsmätning
- Färgtal
- pH
- Kloröverskottsmätning
- Klordioxidmätning, även gasvarning för klorgas, klordioxid och ozon

För barriärer såsom filter och desinficering

- Lager med kritiska reservdelar
- Doserutrustning installerat i reserv
- Automatisk start av reservdesinficering

Tillägg för UV

- Uppdelning av reaktorer så att full försörjning kan upprättas vid bortfall
- Separat flödesmätare för varje UV-aggregat (DVGW godkänd)
- Råvattenkvalitet vid dimensionering
- God dos.kontroll (DVGW godkänd)
- Tillfredställande rutiner för rengöring, kontroll och kalibrering av sensorer

System

För desinfektion av olika vattentyper finns olika lösningar, metoder och tekniker - var och en med sina specifika för- och nackdelar. Baserat på över 50 års erfarenhet, inom koncernen, erbjuds våra kunder alla typer av oxidations- och desinfektionsmetoder - från en och samma leverantör!

Låg och medeltrycksaggregat!



ProMinent erbjuder egenproducerade låg- och medeltrycks UV-aggregat - **Dulcodes**. Att använda UV-ljus för desinficering av dricksvatten har under lång tid varit ett effektivt komplement till kemisk behandling. Våra Optiflux lampor har en garanterad livslängd på hela 14 000 timmar, vilket är unikt på marknaden.

Våra aggregat garanterar en säker, kemikaliefri och tillförlitlig desinficering av vatten. UVC-ljus angriper DNA:t hos sjukdomsalstrande bakterier, virus och parasiter vilka då förlorar sin förmåga att föröka sig och oskadliggörs.

- Lampor med hög UVC-effekt och garanterad livslängd på 14 000 h
- Intelligent ballast som innebär förvärmning av lampan innan tändning
- Hydrauliskt optimerade för maximalt utbyte av UVC och minimalt tryckfall
- DVGW-certifierade



Tillverkar klor av salt!



Med ett saltelektrolysaggregat, även kallat klorinator, sker inte bara produktionen av klor utan även kontroll och dosering vilket ökar säkerheten i hela tillverkningsprocessen vid kloranvändning. Aggregaten är enhetligt uppbyggda och platsbesparande inbyggda i rigg.

Tekniken med att tillverka hypoklorit av koksalt är väl känt och har använts på svenska vattenverk sedan början av 90-talet. Cellerna för framställning har utvecklats, inte bara med hänsyn till lägre energikostnader utan kan också idag avskilja lut och restsalter som separata produkter. Våra celler kan även tillverka ren klorgas som ersättning till befintliga klorgasfat.

Att tillverka klor lokalt på våra vattenverk innebär att man endast producerar det klor som krävs för dagen.



Inga överfyllnader från kärll annat än påfyllning av koksalt behövs. Tack vare uteblivna klortransporter och den lokala hanteringen av endast koksalt uppfyller man med ProMponents klorinator Miljöbalkens mål.

FÖR MER INFO
besök vår monter
B04:22 / C03:22

ProMinent - er partner för vattenbehandling och kemikaliehantering!

Tycker du vattenrening är komplext? Svårt att veta vem som skall kontaktas vid problem eller inköp?

I vår monter möts du av 50 års erfarenhet och ett av marknadens bredaste sortiment inom desinfektion, oxidation, mätning, dosering och lagring av media - vi hjälper dig gärna med detta. Tack vare utbudets bredd erbjuder vi såväl enskilda komponenter som kompletta lösningar och vid behov även montering med idriftsättning. En leverantör - en kontaktperson!

Hög effekt på liten plats!

Vår nya revolutionära processpump **Zentriplex**, i helt ny konstruktion, är en pump som ger hög effekt och enastående effektivitet på minimalt golvyt-rumme, kräver endast 0,6 m².

Membrandoserhuvudet och hydrauliken är i en stjärnform runt drivmekanism, och minimerar därigenom påkänningar och belastningar.



Pumpen kan uppnå högre tryck och kapacitet med betydligt mindre material och lägre utgångar.

Processpump för krävande applikationer!

Den nya ATEX-klassade enl. zon 1 och API 675 godkända **Hydro/ 4**, 130 - 1 680 l/h / 25 - 7 bar, utvidgar vårt utbud till de högre kapaciteterna.

Pumpen har dubbelmembran med membranbrots-indikering och fast inställd övertrycksventil integrerad i hydrauliken.

Material som syrafast stål, PVDF och Hastelloy C innebär universell användning i de flesta applikationer. Reproducerbarhet bättre än $\pm 1\%$ i slaglängd mellan 20% -100% vid korrekt installation.



DULCO®flex DFD

Den perfekta slangpumpen för transport av mycket stora mängder och höga tryck, upp till 15 000 l/h mot 5 - 15 bar.



Smart kalibreringslåda vid köp av pH-elektrod!

Med vårt elektrodprogram för mätning av pH, finns elektroder som passar alla applikationer - från låg konduktivitet till mycket förorenat vatten.

För smutsigt mätmedia, högre temperaturer och tryck finns vår elektrod PHER 112 SE - en elektrod för de flesta applikationer! Lämpar sig även för t ex kommuner som vill använda samma elektrod på både renvatten och avloppsvatten.

Beställ pH-elektrod på mässan och få en smart kalibreringslåda laddad med buffert och dest.vattenflaska på köpet!



FÖLJ MED PÅ TEMAVANDRING!



Ett bra tillfälle för dig som är ny i branschen, eller för dig som är osäker var man hittar information inom de olika områdena, är att ansluta dig till VARIM's temavandringar på mässan.

En temavandring är en rundtur bland 4-5 av VA-mässans utställare där varje utställare får 10-15 minuter på sig att berätta om sina kunskaper. Anmälan sker på plats i VARIMs monter B03:32

Årets teman är:

- ♦ Kemikalie
- ♦ Avloppsvatten
- ♦ Energieffektivisering

- ♦ Biogas
- ♦ Dricksvatten

Svenska Mässan Göteborg



18 - 20
sept.

B04:22



9-11 oktober

C03:22